

NEOLUBE GR 190 аерозол

ЗЕЛЕНА ГРЕС, КОМПЛЕКСНО ЛИТИЕВА,
С ДОБРА АДХЕЗИЯ, ЗА ВЛАЖНА СРЕДА

ОПИСАНИЕ

Силно леплива зелена на цвят грес, характеризираща се с отлични свойства против износване и за работа при високо налягане.

Тази грес притежава забележителна устойчивост на вода, пара и солена мъгла.

Перфектно издържа на центрофугиране и позволява значително намаление на честотата на гресиране.

Тази грес възвръща свойствата си, тоест, ако бъде подложена на температура, по-висока от максималната работна за кратко време, тя възстановява своята структура и свойства.

Няма никакъв риск от втвърдяване или калциране.

Има отлично поведение спрямо болшинството пластмаси и еластомери.

Тази грес намалява работните шумове.

Особено устойчива е на изхвърляне на синтетични или минерални масла.

Подходяща е за големи натоварвания и високи скорости.

ПРИЛОЖЕНИЕ

- Зъбчати колела, цилиндрични предавки, прави предавки, винтови трансмисии.
- Смазване на лагери, валяци, помпи и клапани.
- Конвейерни ленти за обемисти материали, прахови конвейери, екскаватори.
- Центрофужни помпи за течности, бъркачки, смесители и мелачки.
- Потопени помпи във водни помпени станции.
- Автоматични пръскачки за вода.
- Кранове, подвижни кранове, проводни скоби, шлайфмашини, машини за изправяне.
- Асансьори, елеватори за товари, различни машини за поддръжка.
- Автомобилни механизми, рамки и релси за седалки.

ОПАКОВКИ

аерозоли от 650 мл – 12 броя в кашон



Дистрибутор в България:

К-я „Фармко“, ул. Мечников № 4, Пловдив 4002

www.pharmacobg.com тел. 032.640078, факс 032.640080;

складове: Пловдив т/ф 032.940615, София т/ф 02.971453

NEOLUBE GR 190 Аерозол

ТИПИЧНИ ФИЗИЧНИ И ХИМИЧНИ СВОЙСТВА

СВОЙСТВО	СТАНДАРТ	СТОЙНОСТ	ЕДИНИЦА
Външен вид	Визуално	Гладка, стичаща се маса	
Цвят	Визуално	зелена	
Сулфатен остатък	NF T60 144	0,5	мас.%
NLGI клас	NLGI	2	
Корозия на медно фолио, 24 часа при 100 ⁰ C	ASTM D 4048	1a	бала
Плътност при 25 ⁰ C	NF T 30 020	891	кг/м ³
Физическо състояние	Визуално	Грес	
Ротационен фактор	DN	600 000	
Набъбване на еластомера за 168 часа при 100 ⁰ C	FTMS 791	3	%
Произход на съгъстителя		Органичен	
Хомогенност		Хомогенен	
Базово масло		Синтетично	
Кинематичен вискозитет на базовото масло при 40 ⁰ C	NF T 60 100	160	mm ² /s
Киселинен индекс на базовото масло		0,1	mg KOH/g
Мириз	обонятелно	слаб	
Окисляване Хофман (загуба на налягане), 100ч. при 100 ⁰ C	ASTM D 942	< 2	psi
Работен температурен диапазон		- 30 + 180	⁰ C
Инцидентен температурен диапазон		- 30 + 180	⁰ C
Точка на самозапалване на базовото масло		> 300	⁰ C
Точка на замръзване на базовото масло		- 38	⁰ C
Точка на прокапване	NF T 60 102	195	⁰ C
Точка на самозапалване при затворен тигел	NF T 60 103	250	⁰ C
Пенетрация	ISO 2137	265-295	1/10 ⁰ mm
Работна пенетрация, 60 удара	ISO 2137	265-295	1/10 ⁰ mm
Работна пенетрация, 1 000 удара	ISO 2137	265-295	1/10 ⁰ mm
Работна пенетрация, 10 000 удара	ISO 2137	275-305	1/10 ⁰ mm
Работна пенетрация, 100 000 удара	ISO 2137	285-315	1/10 ⁰ mm
Устойчивост на измиване с вода при 80 ⁰ C	ASTM D 2164	<	мас.%
Отделяне на масло след 7 часа при 40 ⁰ C	IP 221	0	мас.%
Отделяне на масло след 24 часа при 41 кРа	ASTM D 1742	0	мас.%
4 съчмен Шел тест, диаметър на петното	ASTM D 2266	0,60	mm
4 съчмен Шел тест, индекс натоварване на заваряване	ASTM D 2596	3150	N
Тест на TIMKEN	ASTM D 2509	45	lbs
Тест против ръждясване EMCOR	NF T 60 135	0 – 1	бала
Летливост при 100 ⁰ C	NF T 60 161	0	мас.%

Дистрибутор в България:

К-я „Фармко“, ул. Мечников № 4, Пловдив 4002

www.pharmcobg.com тел. 032.640078, факс 032.640080;

складове: Пловдив т/ф 032.940615, София т/ф 02.971453